

AS 20 - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



ERSTAUSRÜSTER



VERPACKUNGSINDUSTRIE



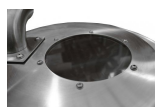
HOLZINDUSTRIE



OPTIKINDUSTRIE



PLASTIKINDUSTRIE



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Geräuscharm
- ✓ Schnelles und einfaches Wechseln des Hauptfilters
- ✓ Einsetzbar auch auf anderen Maschinentypen

- ✓ Entwickelt zur Absaugung komprimierbarer Saugmedien in der Verpackungsindustrie
- ✓ Sammelbehälter mit Nylon-Filter mit hohem Fassungsvermögen
- ✓ Komplette Personalisierung für spezielle Kundenbedürfnisse



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	1,8
IP Schutzklasse	IP	55
Unterdruck	mmH ₂ O	2100
Unterdruck	mmH ₂ O	2100
Luftmenge	m ³ /h	270
Sauganschluss	mm	80
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	68



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Beutelfilter	
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Nylon - L



SAMMELEINHEIT

Kapazität	lt	130
-----------	----	-----



VOLUMEN

Maße	cm	59x55x132h
Gewicht	kg	70

Mail: info@ivh-absaugtechnik.de
 Tel: 09391/810600
 Web: www.ivh-absaugtechnik.de



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.



FILTEREINHEIT

Der große Nylonfilter ermöglicht große Mengen an leichten und komprimierbaren Materialien zu saugen. Ein Sichtglas auf der oberen Abdeckung ermöglicht, den Füllstand im Sammelbeutel zu kontrollieren. Durch das Komprimiersystem des Saugmediums, wird das Volumen um ein vielfaches erhöht.



SAMMELEINHEIT

Das Material wird von oben durch einen auf der oberen Abdeckung platzierten Saugeinlass abgesaugt und dann vertikal im Auffangbeutel gesammelt. Auf diese Weise wird das Saugmedium nach unten geleitet und gleichzeitig komprimiert.



EXTRAS

- ✓ Maschine komplett in Edelstahl
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Spänekorb in Edelstahl
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage