

DG VL 185 - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



ZEMENTWERKE



KERAMIKHERSTELLUNG



BAUWERBEO



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Tangentialer Sauganeingang mit integriertem Zyklonabscheider als zusätzlicher Filterschutz
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Absenkbbarer Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln

- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige
- ✓ Schaltkasten mit Stern-Dreieck Anlauf
- ✓ Gleichzeitiges Aufsaugen von Feststoffen, Stäuben und Flüssigkeiten
- ✓ SELF CLEAN Filterabreinigungssystem mit eingebautem Kompressor



SAUGEINHEIT

| | | |
|------------------------------|--------------------|-------------|
| Spannung | V - Hz | 400 - 50 3~ |
| Leistung | kW | 18,5 - 37 |
| IP Schutzklasse | IP | 65 |
| Unterdruck | mmH ₂ O | 4.000 |
| Luftmenge | m ³ /h | 1.350 |
| Sauganschluss | mm | 120 |
| Geräuschepegel (EN ISO 3744) | dB(A) | 82 |



FILTEREINHEIT

| | | |
|---------------------------|-----------------------------------|-------------------|
| Filtertyp | Sternfilter | |
| Filterfläche Durchmesser | cm ² -mm | 70.000 - 560 |
| Medienfiltration - Klasse | IEC 60335-2-69 | Polyester - ANT M |
| Filterbelastung | m ³ /m ² /h | 192 |
| Abreinigungssystem | SELF CLEAN | |



SAMMELEINHEIT

| | | |
|-----------|---|-----|
| Kapazität | I | 160 |
|-----------|---|-----|



VOLUMEN

| | | |
|---------|----|-------------|
| Maße | cm | 170x74x200h |
| Gewicht | kg | 450 |

SAUGEINHEIT

Die Saugeinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugeinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.

FILTEREINHEIT

Ein Vakuummeter ermöglicht es, den Zustand des Filters konstant zu kontrollieren, um mögliche Filterbelegung zu erkennen und den Bediener zu warnen.

Der Saugeinlass ist tangential und mit einem Zyklonblech ausgestattet. Dadurch gelangt das Saugmedium direkt in den Sammelbehälter und schützt das Filtermaterial.

Der Filter ist mit einem halbautomatischen Reinigungssystem ausgestattet. Ein pneumatischer Zylinder schüttelt den Sternfilter durch eine vertikale Schüttelbewegung. Dadurch wird sichergestellt, dass der Filter restlos gereinigt wird. Der Sauger ist mit einem Druckluft-Kompressor ausgestattet, der die Unabhängigkeit von einer externen Druckluftversorgung gewährleistet.

SAMMLEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Der Sauger verfügt über Gabelstablerlaschen für den einfachen Transport.

Das Gerät ist aus dickwandigen Stahl gefertigt, dadurch ist es unverwüstlich und langlebig.

EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Einschaltautomatik
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ Fester Bodenrahmen, ohne Räder
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ ATEX Zertifizierung für Zone 22