

ZFR 75 - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



CHEMIEINDUSTRIE



ELEKTRONIK



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Absenkbare Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige
- ✓ Geräuscharm
- ✓ Kompakt und mobil
- ✓ Schnelles und einfaches Wechseln des Hauptfilters
- ✓ Reduzierte Ausfallzeiten von Werkzeugmaschinen



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	3
IP Schutzklasse	IP	55
Unterdruck	mmH ₂ O	2.600/2.000
Luftmenge	m ³ /h	370
Sauganschluss	mm	80
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	75



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Sternfilter	
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	30.000 - 500
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Filterbelastung	m ³ /m ² /h	123
Abreinigungssystem	Manuell	



SAMMELEINHEIT

Entleerungssystem	Ausklinkbarer Behälter	
Kapazität	lt	100



VOLUMEN

Maße	cm	79x66x170h
Gewicht	kg	95

Mail: info@ivh-absaugtechnik.de
 Tel: 09391/810600
 Web: www.ivh-absaugtechnik.de



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



FILTEREINHEIT

Der Sternfilter, der sich in der Filterkammer befindet, besteht aus Polyester mit einer großen Filterfläche (lange Standzeiten) und bietet eine hohe Beständigkeit gegen Feinstäube und sonstige Saugmedien.

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.

Ein Vakuummeter ermöglicht es, den Zustand des Filters konstant zu kontrollieren, um mögliche Filterbelegung zu erkennen und den Bediener zu warnen.



SAMMELEINHEIT

Das aufgesaugte Material fällt in einen ausklinkbaren, auf hochglanz polierten Edelstahl AISI 316 Sammelbehälter, welcher eine schnelle und einfache Entsorgung des aufgesaugten Materials garantiert. Auf Wunsch können auch Einwegbeutel eingesetzt werden.



EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Zyklonabscheider (zusätzlicher Filterschutz)
- ✓ Druckbegrenzungsventil
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage

Mail: info@ivh-absaugtechnik.de

Tel: 09391/810600

Web: www.ivh-absaugtechnik.de